

## SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 06/2014

1. Druhový a obchodný názov výrobku:

**Oceľová rebierková výstuž valcovaná za tepla CELSAMAX B500SP vo zvitkoch**

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:

**CELSAMAX B500SP, premier: Ø10, Ø12, Ø14, Ø16, Ø20 mm**

3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):

**Nevzťahuje sa**

4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:

**SK TP – 14/0034  
TSUS, Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovenská republika**

5. Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:

**Na vystužovanie železobetónových konštrukcií**

6. Obchodné meno, adresa sídla. IČO výrobcu a miesto výroby:

**CELSA "Huta Ostrowiec" Sp. z.o.o.  
ul. Samsonowicza 2, PL-27-400 Ostrowiec Świętokrzyski, Poľsko**

7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený:

**Nevzťahuje sa**

8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. **162/2013** Z. z.:

**System I+**

9. Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania, ak bol(i) vydaný(é), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho (ich) vydala:

**SK Certifikát o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku**

**SK04 – ZSV - 1943, dátum vydania 14.04.2014  
TSUS, Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovenská republika**

10. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške
Medza klzu, ( $R_{p0,2}$ )	$\geq 500 \text{ MPa}$	Protokoly o skúškach súvyhodnotene v "SPRAVA o SK certifikácii o nemennosti podstatných vlasnosti stavebného výrobku" c. C04/14/0021/20/CB
Pomer pevnosti v ťahu k medzi klzu, ( $R_m / R_{p0,2}$ )	$\geq 1,10$	
Celkové percentuálne predĺženie pri maximálnej sile ( $A_{gt}$ )	$\geq 5\%$	
Ohybateľnosť	po spätnom ohybe bez lomu a trhlin	
Odchýlka od menovitej hmotnosti na meter	$\pm 4,5\%$	
Min.vzťažná plocha rebierok ( $f_R$ )	$d = 10 \text{ mm: min. } 0.052$ $d \geq 12 \text{ mm: min. } 0.056$	
Zvariteľnosť	$C_{eq} \leq 0.52$	
Chemické zloženie výrobky, %	$C \leq 0.24; S \leq 0.055; P \leq 0.055;$ $N \leq 0.014; Cu \leq 0.85; C_{eq} \leq 0.52$	

Názov a adresa skúšobného laboratória

Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., skúšobné laboratórium, skúšobné pracovisko Bratislava, Studená 3, 821 04 Bratislava

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila:

***Nevzťahuje sa***

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.

12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpisal za a v mene výrobcu:

**Stanisław Klusek, Quality Manager of RPP**  
(meno a funkcia)

**Ostrowiec Św., 14.04.2014**  
(miesto a dátum vydania)



(podpis)